

Technický list

RW621

ALUMANATION 301

Tekutá sanační membrána na plechové střechy

08-09-2026 / V 5

Popis

Alumanation 301 je prvotřídní nátěr s vysokým obsahem pevných částic, s kovovým pigmentem, určený pro průmyslovou údržbu vytvořený ze speciálně zpracovaných asfaltových kapalin, nevysychavých olejů, patentované směsi přírodních a minerálních olejů, které se používají při výrobě nátěrových hmot, doplněném o syntetická vlákna a hliníkový pigment. Jeho složení odpovídá normě ASTM D2824 Standardní specifikace pro asfaltové střešní nátěry pigmentované hliníkem, nevláknité a vláknité krytiny bez azbestu.

Přednosti produktu

- Osvědčený hydroizolační výrobek - úspěšně se používá již více než 70 let
- Aplikace v jedné vrstvě, snížení pracnosti
- Nevyžaduje základní nátěr, velké množství antioxidantových olejů
- Inhibitor koroze: může zabránit budoucí oxidaci stávající rzi
- Jednosložková hmota: žádné chyby při míchání;
- Žádné další pracovní úkony
- Aplikace v chladném počasí Lze instalovat při teplotě od 4,4 °C a vyšší
- Vrstva povlaku vytvoří suchý film o průměru 350 mikronů
- Na zkorodovaných površích není potřeba pískování
- Vysoká chemická odolnost

Účel použití

Alumanation 301 se používá k antikorozi ochraně a ochraně proti povětrnostním vlivům u kovových krytin, hladkých BUR krytin (Built-Up Roofing = vrstvené hydroizolační bitumenové pásy) a modifikovaných bitumenových střešních systémů.

Speciálně navržený pro venkovní použití a ochranu kovových povrchů před oxidací, povětrnostními vlivy a korozí, je ideální pro kovové střechy, nádrže, mosty, konstrukční ocelové konstrukce, elektrické věže, potrubí a zábradlí a obecně pro průmyslovou údržbu rezavých podpěr bez nutnosti dalších nákladů.

Balení

Plechové vědro 18,9 l

Ocelový sud 208,1 l

Skladování

Doporučené podmínky pro skladování jsou ve větraném a suchém prostoru, mimo dosah tepla, otevřeného ohně a zdrojů zapálení nebo přímého slunečního záření. Skladovací teploty by se měly pohybovat v rozmezí 15-21°C a nesmí klesnout pod 0°C nebo překročit 43°C. Při nesprávném skladování by mohla být ovlivněna trvanlivost výrobku.

Na staveništi by materiály měly zůstat na paletě až do vlastní aplikace a měly by být skladovány ve stínu a větraném prostoru. Materiály by měly být přikryty světlou reflexní plachtou na ochranu proti povětrnostním vlivům. Umožněte dostatečné proudění vzduchu uvnitř palet.

Certifikáty

Testy provedené společností Staatliches Materialprüfungsamt, Vestfálsko, Německo

- DIN 53168: Odolnost proti slané vodě. Po 28 dnech je povrch jen mírně ztmavlý
- DIN 53209: Tvorba bublin. Žádná bublina: (m0/g0)
- DIN 53167: Skluzová zkouška slanou stříkají 0,6 mm/stranu; Mírné uklouznutí.
- DIN ISO 4624: Přílnavost (po ponoření do vody) 0,12 N/mm². 50 % soudržnost a 50 % selhání přílnavosti.

Technický list

RW621

ALUMANATION 301

- DIN 53387: Umělé stárnutí s xenonem / test 150. Po 20:00 hodinách nejsou pozorovány žádné praskliny ani bubliny.
- DIN 52615: Propustnost vodní páry. $S_d = 1050$ m, více než 50 = propustnost vodní páry je velmi nízká (voděodolnost).
- DIN 52123: Oddíl 10: Zkouška úniku (tlaková zkouška) tlaku 1 bar během 24 hodin na vrstvě o tloušťce 1,5 mm: žádné vzniky trhlin.
- DIN 52123: Oddíl 12: Studené ohýbání. Poloměr ohybu 15 mm. se láme při -10 °C.
- DIN 52123: Sekce 13: Odolnost vůči teplotě. Žádné bubliny ani tání až do 100 °C.

Testy prováděné společnostmi RPM USA

- Poměr přenosu vodní páry. $V = 6$ g/m² po dobu 24 hodin, což je méně než 15 g/m² po dobu 24 hodin, a proto nižší podíl přenosu vodní páry

Testy prováděné společnostmi EMPA, Švýcarsko

- DIN 50021 – DIN 53167 – Test solnou mlhou 1000 a 1500 hodin. Průnik byl menší než 10 mm, nejvyšší akceptovaná hodnota = PASA.

Další testy

- Testy prováděné společnostmi Underwriters Laboratories Inc. USA: požár třídy A
- Testy prováděné CSTB France: odraz od slunce: ± 55 %
- Testy prováděné UNIFAP Francie: standard NFX 41002 – test solné mlhy: po 700 hodinách žádné proniknutí do podkladu.
- Test ASTM B-117: 1000hodinový test solnou mlhou: Žádná degradace povrchu.
- Testy prováděné společnostmi Axa Med; Prošel testem ASTM D 1849 na stabilitu povlaku.
- ASTM D 714 – tvorba bublin.
- ASTM D661 - Tvorba trhlin
- ASTM D1654 - Vznik rzi.
- ASTM D610 - Oxidační stupeň

Technická specifikace

Vzhled produktu		Sříbrný nátěr
Obsah pevných látek	ASTM D1737	47% (objemově) 61% (váhově)
Obsah VOC		321 g/l
Flexibilita při nízkých teplotách Hodnota	ASTM D1737	18 bar
Kovový obsah Hodnota	ASTM D2824	min. 15% (obsah kovových částic)
Hodnota odrazivosti	ASTM C1549	Initial - 0.66, 3 Yr Aged - 0.49
	ASTM C1371	Initial - 0.39, 3 Yr Aged - 0.52

Příprava podkladu

Příprava povrchu: Povrch musí být čistý, suchý, v dobrém stavu a zbavený nečistot. Rez musí být obroušena, stejně tak odlupující se nátěry nebo změkklé povrchy. Mokrá izolace musí být označena a vysušena. Všechna poškozená místa stávajícího systému musí být opravena vhodným způsobem, nejlépe podobnými materiály, a před aplikací tekutých výrobků se musí nechat řádně vytvrdnout.

Při čištění nízkotlakým vodním paprskem doporučujeme tlak 180 – 210 bar.

Alumanation® 301 lze aplikovat přímo na existující barvu v dobrém stavu a pevně přilnutou (například epoxid, polyuretan). Tyto povrchy by měly být drsné.

Nově instalované pozinkované ocelové prvky musí být vystaveny atmosférickým látkám minimálně 6 měsíců nebo ošetřeny kyselinou fosforečnou, aby se odstranil film továrního oleje a zinkových solí.

Technický list

RW621

ALUMANATION 301

Potřebné nástroje

Materiál lze aplikovat štětcem, válečkem nebo "airless" stříkací technikou.

Doporučená technika: Graco King 45:1, Graco Bulldog 30:1 nebo plynové ekvivalenty. Graco GH733, HydraMax 350 nebo GMax 7900 pro použití tryskami: Graco® Contractor Gun, Graco® Contractor FTx Gun, Graco® Silver Plus nebo ekvivalent.

Míchání

Míchejte v originálním balení po dobu min. 5 minut. Během míchání změní výrobek barvu z černé přes zlatou až po stříbrnou.

Kbelíky: Použijte silnou elektrickou vrtačku se šňůrou a míchacím nástavcem. Míchejte, dokud produkt není konzistentního vzhledu a viskozity. Neřed'te.

Sudy: K mechanickému promíchání každé nádoby použijte průmyslové bubnové míchací zařízení.

Materiál lze aplikovat štětcem, válečkem nebo "airless" stříkací technikou. Doporučená technika: Graco King 45:1, Graco Bulldog 30:1 nebo plynové ekvivalenty. Graco GH733, HydraMax 350 nebo GMax 7900 pro použití tryskami: Graco® Contractor Gun, Graco® Contractor FTx Gun, Graco® Silver Plus nebo ekvivalent.

Při nanášení štětcem natírejte vždy jedním směrem.

Aplikace

- Alumanation® 301 by měl být dobře promíchán, aby se dosáhlo homogenního stavu.
- Dobře míchejte, dokud výrobek nezíská jednotný vzhled a viskozitu.
- Během míchání se barva produktu změní z černé na zlatou až stříbrnou.
- Produkt by se neměl aplikovat dokud pryskyřice nezmění barvu na stříbrnou.
- Nepokoušejte se ředit!

Spotřeba

Údaje o vydatnosti / spotřebě jsou uvedeny jako minimální doporučené hodnoty. Záleží však na vlastním povrchu, na který se materiál nanáší.

Při nanášení na vlnitý nebo falcovaný plech je třeba počítat s větší plochou. Výtěžnost může být vyšší o 15–25 % v závislosti na profilu.

- Kov: $\pm 0,84$ l/m²
- Hladké hydroizolační membrány: $\pm 1,05$ l/m²
- Beton / malta: $\pm 1,05$ l/m²
- Asfaltová deska s minerální granulí nebo břídlíci: $\pm 1,45$ l/m²

Čištění nářadí

Minerální alkohol / Xylen

Technický list

RW621

ALUMANATION 301

Ochranné vybavení

POUŽÍVEJTE V DOBRĚ VĚ TRANÉM PROSTORU a zajistěte, aby byly během manipulace s tímto výrobkem používány všechny doporučené ochranné prostředky. Úplné doporučení naleznete v bezpečnostním listu.

Omezení

Nedoporučuje se pro použití na následujících podkladech:

- Střešní podklady z cementových desek s dřevěnými vlákny, sádra litá na místě, konstrukční lehký nebo lehký izolační beton a dřevěné podklady (včetně překližky, dřevěných prken s perem a drážkou atd.).
- Systémy BUR s povrchovou vrstvou z uhlénoho dehtu a štěrku, pálená taška, izolace z expandovaného nebo extrudovaného polystyrenu, kov s fluoropolymerovou povrchovou úpravou, šindele, výrobky na bázi silikonu a výrobky na bázi dehtu.

Při aplikaci za chladného počasí se může povrch po zaschnutí zbarvit do jantarové barvy. Toto zbarvení později zmizí. Ideální teplotní práh je mezi 5 až 20 °C.

Nedoporučuje se používat na kovových střeších, kde není minimální sklon 1,5 % nebo kde se drží permanentně voda.

Zdravotní a bezpečnostní opatření

Před použitím si přečtěte etikety na obalech a bezpečnostní listy, abyste se seznámili s bezpečnostními a zdravotními opatřeními. Při míchání a aplikaci Alumanation 301 by měly být nošeny vhodné ochranné oděvy, rukavice a ochranné brýle. V případě kontaktu s očima ihned okamžitě proplachujte po delší dobu a poraďte se s lékařem. V případě kontaktu s pokožkou ihned očistěte mýdlem a vodou.